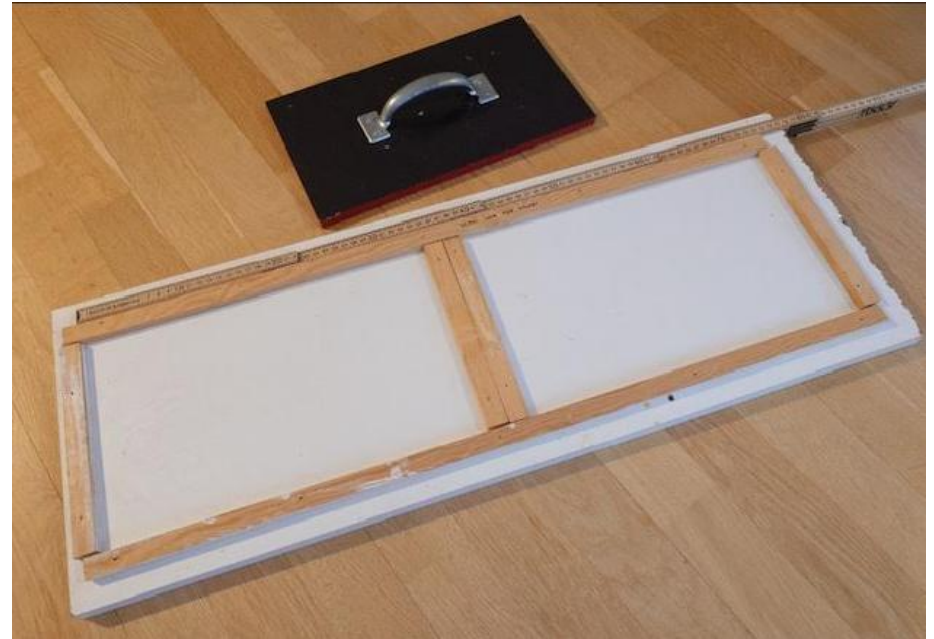


## Tillverkning av vaxgutform, vaxkaka och vaxmellanväggar med präglingsvals



November 2025 beslutade årsmötet att ÖBIOF skulle investera i en egen präglingsvals för användning vid gemensam medlemsaktivitet där vi tillsammans hjälps åt att präglingsvalsa dels föreningsbigårdens vax samt var och ens egna vax. Mars 2026 anlände präglingsvalsen, testades i mars och premiärkördes av ett gäng medlemmar 18 april -26.

**Du behöver själv** snickra en gjutram för vaxkakorna i det format du vill. Antingen en enkelram eller dubbel som på bilderna nedan. Måtten på gjutform för LN är **34 x 21,5cm**, dvs en LN + 1cm bredare och **listen är 8 mm hög**. (Vill man ha jämna kanter (skurna) skall bredden vara lite mer än LN). Tjockleken på listerna kan vara max ca 1 cm.



Bilden visar en enramsform.

Lägg i ett bakplåtspapper. Vik i kanterna så den fyller ut helt.

Det går också bra att pensla formen med matolja.



För att vaxkakan ska bli "jämntjock", ställ formen horisontellt



# Smält vaxet försiktigt.

När det skall hällas i gjutformen skall det hålla 73 grader.

Det är viktigt för att få elastiskt vax. Annars brister det lätt i valsningen.

Använd helst någon temperaturreglerad gryta.

Smältning med vanlig gryta.

Lite vatten i botten

Farligt med överhettat vax, brandfarligt



Använd helst gryta med termostat



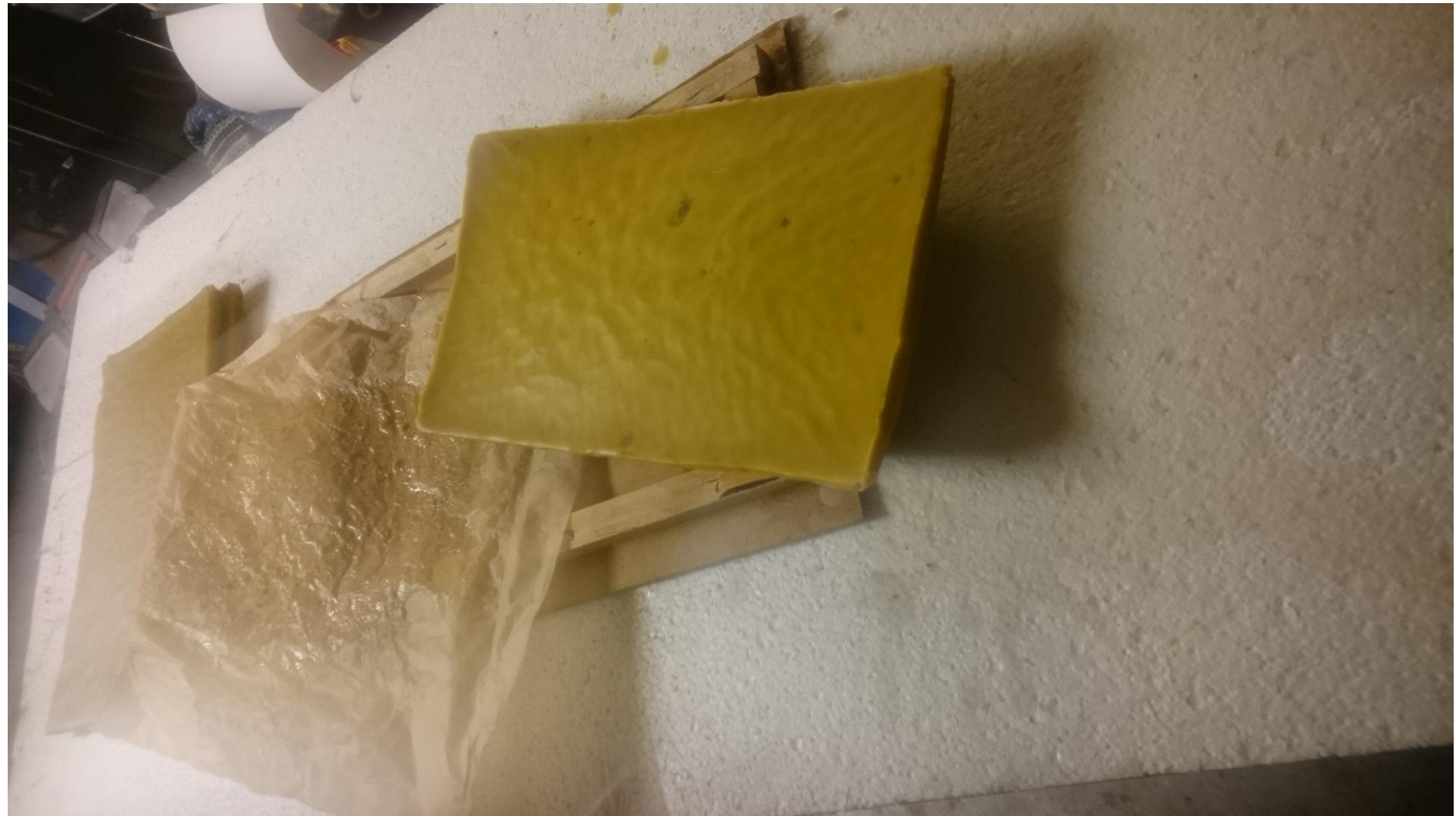
Bäst i test  
En vaxsmältgryta



Dags att fylla i det smälta vaxet i vaxgjutformen.  
Fyll på vaxet upp till max ca 1 cm. Mindre går också fint (0,8 cm).  
Vid 1 cm blir det ca 5-6 skivor LN vid varje prägling

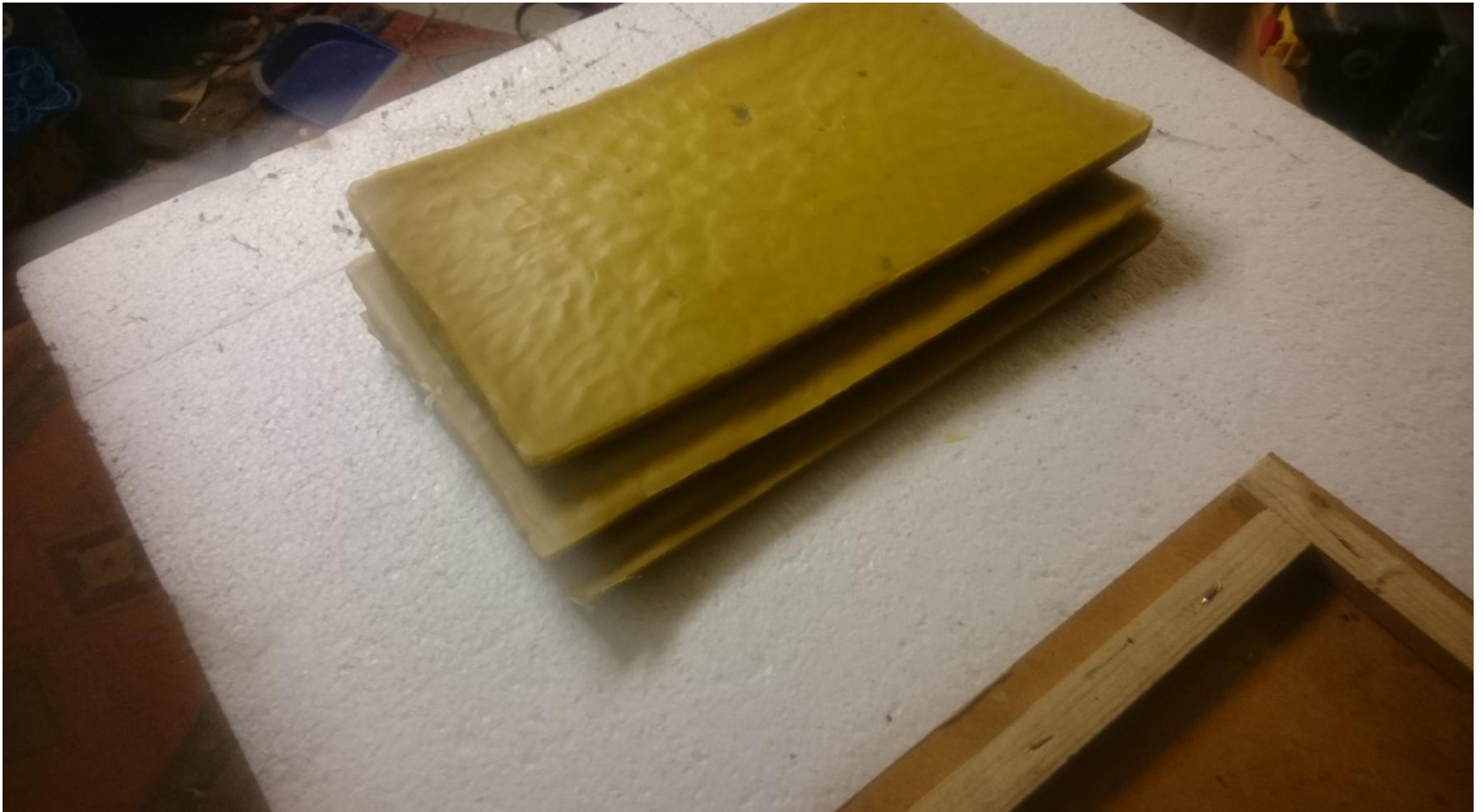


När det stelnat dras papperet bort och det går att återanvända samma papper för nästa skiva



Gjut upp så många som önskas, 1 cm ger ca 5-6 mellanväggar LN

När detta är klart är du redo för ÖBIOFs gemensamma medlemsaktivitet Valsning&Prägling



# ÖBIOF

Följande moment gör vi tillsammans vid Valsning/Präglingssaktiviteten



Vid valsningstillfället görs ett vattenbad med 53-55 grader. **Temperaturen är viktig!!**  
En doppvärmare (typ sous vide) funkar bra. Om möjligt använd isolerande lock.



1. Pensla på släppmedel
2. Valsa

Med :  
Rätt temperatur på gjutningen 73 grader  
Och 53-55 grader från vattenbadet  
Går det fint 😊



Det fungerar bäst med 3 personer



Tillskärning till rätt format med mall

För jämnt flöde kan 2 personer sköta detta





Voila !!!

